## 

## Nows




## 踽品クローズアップ アインテック森（群馬県）

ファインセラミックを塗付して紫外線カット照明用防虫対策技術に海外企業も興味

企羙インタビュー（株ティーアールティー（宮城県） ナノカーボンセメント発熱体による融雪板を開発


## 

手動巻き上げ式シートシャッター／間伐材に漆喰を塗布した東濃漆喰ボード
肝臓によいとされる，タブノキ酒ノシリコンウエハー等を浮上させ非接触状態で搬送

## 水の流れによって足や身体にかかる圧力を制御静岡大学名誉教授／工学博士 森田信義氏

特許•技術マッチング及びライセンス交渉におけるイロハ（2）
権利としての特許について
艮話ライセンス・ワンポイント 契約に関するQ\＆A（6）共同研究契約について


## シーズセレクション 全国展開シーズ，優良シーズを紹介

柱脚基礎構造及び工法／小径木を利用した木質パネル及びその製造方法／排水処理装置および排水処理方法／ボルト用多段式ソケット／回転駆動方法および装置／包装部材及び包装装置／ $R C$ 建物の耐震補強新工法／軽量モルタルの製造方法

活用しよう！全国の事業化支嗳施策 宮城県
中小企業の目線にあわせた推進策を構築中

## 事業化成功事例

## 

## ファインセラミックを塗付して紫外線カット照明用防虫対策技術に海外企業ち具味


#### Abstract

アインテック（秝）（群馬県前橋市，吉澤徳康社長）は，蛍光灯や水銀灯などが発する紫外線を遮断するファインセラミックのコーティング技術を持つ。昨年8月，アインテックが開発した製品「アインセライト UVキラー水銀灯」と「アインセライト UVキラー蛍光灯」 は，紫外線の照射を遮断することで昆虫の飛来を防止するという画期的な製品だ。


## －夜，昆虫は紫外線に集まる

夏場，峨やカナブンなどの昆虫が街灯や家屋，夜間営業 の店舗などの照明へ集まり，付着や衝突して，汚れや破損の原因になる。昆虫が照明に集まるのは，昆虫は照明が発す る紫外線に引き寄せられるからだ。

光には波長がある。動物によって見える波長の範囲は異 なり，人間の場合は 380 nm ＊（紫色）～ 780 nm （赤色）。対し て，昆虫は 300 nm （紫外線）$\sim 600 \mathrm{~nm}$（朱色）で，人間には見えない短い波長である紫外線（ 380 nm 以下の波長）をと らえられる。この習性を利用して誘蛾灯などが作られているが，一般の蛍光灯や水銀灯からも紫外線は照射されており，昆虫を集めてしまうのである。つまり紫外線が見えなければ昆虫をシャットアウトできる。

アインテックのUVキラーシリーズは， 435 nm 以下の水銀光 と呼ばれる領域から紫外線を含めた波長の短い領域の光を約 $60 \%$ かットレ，昆虫の飛来を約 $30 \%$ 以下に抑えることに成功。特に 400 nm 以下では紫外線を含め $100 \%$ カットできる。

従来，昆虫の飛来を $50 \%$ 以下にすることに成功した事例 はないといわれ，「現段階では当社の技術が最も優れている」 （吉澤社長）と胸を張る。
大幅に紫外線をカットしたのは，蛍光灯や水銀灯のガラス管表面にコーテイングされたファインセラミック被膜だ。吉澤社

長が30年来の友人，という株日板研究所（横浜市）の市川好男所長が発明した「蛍光ランプおよびその製造方法」（特開2004－241252）による。

このセラミックスは，酸化亜鉛，二酸化ケイ素，酸化アルミニ ウムなどからなる組成物で，紫外線の98\％以上，可視光線の $400 ~ 440 \mathrm{~nm}$ 領域の光線の $60 \sim 80 \%$ をカットできる。

ちなみに紫外線の除去効果は，虫の飛来防止だけでなく，商品の変色防止，食品の鮮度保持，精密部品の酸化防止，眼精疲労の防止などにも用途がある。

アインテックは同技術を導入し，独自のコーテイング技術を開発して製品化へ結びつけた。

## －白色維持など 3 つの課題

製品化には 3 つの課題があった。
1つは，同社は照明メーカーでなかったことだ。他社の完成品である様々な形状をした照明に均一にコーテイングする技術が求められた。加えて照明の熱で表面がラスが膨張す る際に被膜が破れ，剥離する可能性がありこれを防ぐ技術 も必要だった。この場合，もちろんコーテイングによって照度を損なってはいけない。

2 つ目は，このセラミックを塗布すると照明の色が黄色くなつ てしまうことだ。日本人の感性では照明は白色が好まれ，特


ヒトと昆虫との光の可視範囲の違い


UVキラー水銀灯のファインセラミック構造図


## 普通の蛍光灯との比較

通常光下（人間の可視光範囲）では両方とも人間の目に見える（図上）。これに対して，夜（闇）の中では昆虫の目には紫外線が見えるが，コーテイン グされた方は昆虫の目では見えない（図下）。点線 で囲んでいるのは，見えないところに蛍光灯がある ことを指している。


未加工品なみの白さ

に店舗や家庭では白色に絶対的な需要がある。白色維持は，重要ポイントだった。

均一にコーテイングするという課題は専用のロボットの開発 でクリアした。最初はろくろを使っての手塗りから実験を始め たが，やがてロボット専門企業に依頼して量産技術を研究し た。「棒状の照明はまだしもひょうたん型の照明にミクロン単位で塗布する技術の開発は至難の技だった」と吉澤社長は振り返る。

白色の維持は，極秘中の極秘事項だ。「当社のノウハウと する考えだ」と吉澤社長は一切明かさない。これらのコーティ ング技術は一部，日板研究所などと共同特許出願する計画 もある。

3 つ目はブランド力だ。ブランドもすぐには手に入らない代物だ。「現在，大手のコンビニ，自販機会社，道路照明会社 などへ営業を開始している」（吉澤社長）が，画期的な技術 を持っていても，ブランド力のない地域の中小企業にとっては大手企業の扉は軽くはない。

と，そこへ最近，欧米の大手電器メーカー 2 社から問い合 わせが入ってきた。吉澤社長は「ライセンスする話だが，我々

が海外特許を得るのが前提だ」という。まず海外から知名度 を上げるという選択肢もある。今後の動きが注目される。

## －機能性照明＂分野への挑戦

同社が紫外線を遮断するファインセラミックのコーテイング技術に取り組んだのは 8 年前から。開発にメドが立つまで 4年の歳月を費やしている。

照明は家庭，職場，工場，道路，街などどこにでもある。吉澤社長は当初，その市場の大きさに魅力を感じて参入したよ うだが，「近年の環境衛生問題への関心の高まりが意外な， またさらなる追い風になってくる」と分析している。

「紫外線を制御できれば，昆虫の飛来だけでなく，繊維や紙の変色防止，食品の鮮度保持や精密部品などの酸化防止など，さまざまな役立つ機能を備えた照明を作ることができ る。これは，これまでなかった＂機能性照明＂というカテゴリー が遂に登場するということを意味している」からだ。その大き な潜在力に吉澤社長は，夢をはせる。
＊nmはナノメートル，十億分の1メートル


## 特許流通アドバイザー（当時） <br> 金井澄雄氏からのコメント

この技術は，市川所長が発明した原液を，いかにし て蛍光灯などに均—に永久的に付着させるかというも ので，アインテックの技術者が市川所長や県の産業技術センターと協力し独自のコーティング技術を開発 して製品化した。コーティング技術の大部分は同社の ノウハウとして秘密に管理さ れている。この蛍光灯がホー ムセンターや大型電気店で入手できるようになれば，家庭やあらゆる小型店舗（特 に食品を扱う店舗）等で虫 の被害から容易に逃れられ

るようになる。


金井AD（当時）

## 

## ナノカーボンセメント発熱体による融雪板を開発念願の特許査定，本格的な事業化へ

需要が減少傾向にあるセメント瓦製造業から思い切った事業転換を目指した侏ティーアールティー （Technical Roof Tile，宮城県石巻市）。重金属を含んだ陶器瓦廃材のリサイクル活用を検討 する中，ヒートアイランド対策のための超保水性•透水歩道板（特開2004－315245）を完成させた。新事業第二弾となる「ナノカーボンセメント」は産学官連携で開発。まずは融雪板 へ活用し，本格的な事業展開を始めた。


## －待ちに待った特許査定

「おりました。いよいよ，研究段階から事業化へ向けての本格的な活動ができます。長かった」

顧問弁理士からの電話を置きながら，ティーアールティー の高橋悌太郎社長は相好を崩した。8月7日の早朝，「発熱セメント体及び発熱セメント板の製造方法」（特許第 3998696 号）に特許査定の知らせが届いたのである。

同社は，日本三景で有名な松島湾から車で 30 分ほど東 へ入ったのどかな田園地帯に本社•工場を構える。長年，高橋製瓦工業所としてセメント瓦製造業を営んできたが，需要減少が進み同業者の廃業が増える中，13年前に社名を変更し，6年前から事業転換を図ろうと考え，新たな製品技術の研究に着手した。

「工場を停止，人員を系列工事会社（社員53名）へ移し，年間 2 億から 3 億円あった既存事業を全面的に取 り止め，この間，研究に全力投球してきた。本業の売上は当然ゼロ。家族も心配するし，私自身もどうなるものかと思っ た。本当に苦しかった」と吐露する。大きな失敗のたび，心身の疲労で 2 度も倒れた。

実は，研究面では 3 年ほど前に基本部分はほぼ完成し ていた。なのになぜ拡販に踏み切らなかったのか。「とにか く特許がとれてからと考えた。特許登録番号をカタログや説明書に記載して，しっかりとした技術であるということを示す ことが，事業化には重要だった」と説明する。地方の中小企業が開発した技術，それを生かした製品を販売するには，特許登録という信用力が不可欠だと考えていた。

## －新技術には膨大な市場規模が

研究開発は，高橋社長が座長を務める地元，石巻地域産学官グループ交流会の力を借りて2002年3月に開始

した。中でも交流会副座長である石巻専修大学理工学部 の亀山紘教授の強力な支援下，新素材「ナノカーボンセメ ント」の開発に集中した。同大学から亀山教授の教え子，梶原祥氏を迎え入れ，本社内に研究開発部を設置した。

ナノカーボンセメントは，同社がこれまで生産してきたセメ ント瓦の廃材に微小なナノレベルのカーボン（炭素）を加え た新素材だ。カーボンは導電性があり，抵抗体となる。通電すると表面が発熱し遠赤外線を発生させる。共同研究 の結果，セメントに対するカーボンの配合を $1 \sim 10 \%$ 未満 の割合にして発熱温度を調整する技術を開発。ナノカーボ ンセメント発熱板が誕生した。

同社ではこの発熱板を降雪地域にある家屋の周囲や通路に敷設する融雪板として大きなニーズがあると考え，製品開発に着手した。試算した市場規模は，北海道•東北地区だけで 1,000 億円に達した。

最大の課題は，漏電対策だ。雪の中は水の中と同じで， ナノカーボンセメント発熱板に通電する際に漏電すると電気効率が悪いだけでなく感電の恐れがある。このため東北電力や北日本電線の技術協力を仰ぎ，梶原氏が中心になっ て完璧な絶縁処理を目指 した。絶縁処理を施すた めの専用ラインは宮城県研究成果市場形成推進事業補助金を活用し導入した。完璧なものにす るまで 1 年以上かかった。

こうして製品化したの が融雪歩道板「雪大将」 （商標登録第4953188号，冬将軍に立ち向かう雪大


発熱板本体


雪大将（右は発熱体本体）

将の意味）だ。縦横 30 センチ，厚さ 4 センチほどの大きさ で，通電用の接続プラグが 4 本つく。 1 日に 19 時間利用 した場合，ニクロム線等を使った従来の融雪方法に比べて消費電力は 3 分の 1 ，設置費用が 3 分の 2 と経済的。発する遠赤外線は150センチの高さにも及び，豪雪地帯で もほぼ完璧な効果が得られる。

「お年寄りにとって雪かきは大変な作業。事故も心配だ。 これで大きく負担を減らせると思う」と高橋社長は，併せて屋根の雪を融かすナノカーボンセメント発熱板を使った屋根瓦も開発した。

## －8割はノウハウで知財対策は慎重

同社ではこれまでに瓦や屋根の素材や構造について 36件以上の特許出願実績を持つが，個人名での出願が多い。「やはり，目立たないようにという戦略を考えてだ。また家族 で開発，事業を営んでいるので事業承継上の意味もある」 と高橋社長。今回の「発熱セメント体及び発熱セメント板 の製造方法」に関する特許については，「8割はノウハウ


融雪状況
雪大将を敷設した部分は完全に雪が溶けている

にしてある」とし，知財防衛に対する意識は高い。
今後は雪大将の代理店拡大や製造ラインの整備など販売•生産を本格化させていくが，同技術のライセンス提供も積極的に進める。すでに点字ブロック等を製造する東北およ び北海道のコンクリート会社へのライセンスが決定している。

また昨年の冬，北海道の農園の実験では，零下 $30^{\circ} \mathrm{C}$ に なった時でもビニールハウス周辺の表面が凍らなかったのは，雪大将のみだったことや，遠赤外線が地中の水の粒子を活性化させるとともに，作物へ直接当てることで作物の生育速度を上げる効果が得られており，農林関連での活用も検討している。

宮城県もバックアップしている。今年2月に開かれた第1回「みやぎ特許ビジネス市」（関連記事 15 頁）で同社の遠赤外線技術を紹介。「雪大将」を中小企業の新商品•新技術等の販路開拓を支援する新商品特定随意契約制度に指定した。

「ようやくここまで来ました。本格的な事業化はこれからで す」と高橋社長は新たな気合いを入れている。

## 中小企業 $\Rightarrow$ 中小企業

## ライセンサー（特許提供者）

（株ティーアールティー（宮城県石巻市）

## ライセンシー（特許導入者）

東北および北海道のコンクリート会社```
担当特許流通アドバイザー
菅原 英州(宮城県産業技術総合センター)
TEL: 022-377-8725
```


## （株）ティーアールティーの概要

本社•宮城県石巻市，1950年初代高橋巳吉がセメント瓦の製造と瓦工事を開始。 1970年（有）高橋製瓦工業所に。1994年（木⿰木木未亍ティーアールティーに変更。現在 3 代目。従業員 6 人。系列会社に高橋屋根工業株式会社がある。資本金4，000万円，従業員53名。 http：／／www．t－roof．com／index2．htm

## 特許流通アドバイザー菅原英州氏からのコメント

ナノカーボンセメント発熱体は，雪国の苦労を解消し，雪国の社会を変えることができるシーズだ。す でに特許ビジネス市では，同社の瓦を再利用した保水歩道板を大阪で，ナノカーボンセメント発熱体は仙台で発表し，他の雪国の特許流通アドバイザーにも案件紹介している。今回，ナ ノカーボンセメント発熱体に特許査定がなされたので，今後，ライセンス活動に力を入れていきたい。


菅原AD

## 事業化成功事例

## 閣許浣通成功軝例

注：この記事のお問い合わせは，下記担当の特許流通アドバイザーへお願いいたします。 なお，文中「特許流通アドバイザー」を「AD」と略しています。

## 手動巻き上げ式シートシャッター

ライセンス案件：建物の出入口部開閉装置（特開2006－125020）

## 【内容】

メッシュ式で通気性があり，かつ虫の侵入を防止する開閉部材を備えた建物入口の開閉装置。電源不要で，手動で開閉することがで きる。シート部分にファスナーを取り付ければ， シートを閉じた状態でも人の出入りが可能。 ファスナーを2本取り付ければ，シートを閉じ たまま台車等の出し入れも可能。
【経緯】
各地の展示会へ出展していた（有）浅原工業は，地元静岡の展示会場で静岡県のADと知り合 った。しばらくして各地の展示会からの引き合 いも出てきたため，公開段階でのライセンス に際してのアドバイスをADに求めた。静岡県 と島根県のADは連携して小松電機産業株と のマッチングを行った。留意点をアドバイスす るとともに，双方の希望などについて折衝し た結果，単なる特許マッチングにとどまらず，

両社の技術をお互いに活用しあう「包括的業務提携契約」として成約に至った。

## ［販売状況】

高速電動シートシャッター分野で実績を持 つ小松電機産業では，自社の「門番」技術と導入技術を融合した新製品『さわやか門番』を開発した。2007年6月には東京ビッグサイト で開催された「2007国際食品工業展」にも出展を行った。


## 【成約に関するADコメント】

浅原社長の事業推進に対する熱意と小松社長の国内外を視野に入れて展開される事業戦略が一致して，両県ADの連携支援も有効的に活用されて今回の成約に至った。

| 中小企業 $\Rightarrow$ 中小企業 |  |
| :--- | :--- |
| ライセンサー（特許提供者） | ライセンシー（特許導入者） |
| （有）浅原工業 | 小松電機産業（株） <br> （静岡県島田市） <br> （島根県松江市） |
| 担当AD | 担当AD |
| 風間 泰寛（社）発明協会静岡県支部） | 佐野 馨（財しまね産業振興財団） |
| TEL：054－254－4343 | TEL：0852－60－5145 |

# 間伐材に漆喰を塗布した東濃漆喰ボード 

## ライセンス案件：塗料組成物（特許第3094227号）

着色漆喰塗膜の色飛び抑制方法（特開2004－315363）他 7 件

## ［内容］

消石灰，アクリル樹脂等のポリマー，酸化チ タン，水からなる塗料組成物（漆喰塗料）を間伐材などの木材に塗布した漆喰ボード。木と漆喰の双方の利点を備えており，節の多い間伐材でも建材として利用できる。壁材のほか にも，押入れや洋服タンスの内張りにも使用 できる。漆喰ボードは，色は5色，調湿•消臭•殺菌•防カビ効果があり，シックハウス症候群 の原因となる成分の吸着分解機能もある。

## 【経緯】

中津川市加子母森林組合では，間伐材の利用を促進しようと，岐阜県のADに情報収集を依頼して新しい活用方法を模索していた。岐阜県のADは，大阪のADを通じて，ヒメノイノ ベック森が漆喰を塗料のように利用できる漆喰塗料の活用先を探していることを知り，業務提携が実現。漆喰ボードの製品開発に成功，事業化が決まった。

## 【販売状況】

地元の産直住宅をはじめ，住宅，公共施設等での使用を期待しており，販売活動を行っ ている。まだ製造を始めて間もないが，地元 の住宅及び県内の寺社での施工がそれぞれ 1件内定している。

## 【成約に関するADコメント】

間伐材を有効活用したいという両者の想い が一致して契約に至った。サンプルの出来ばえ，契約条件，及び簡単に漆飡塗料を塗布できる事が採用の決め手となった。



## 肝臓によいとされる，タブノキ酒

ライセンス案件：雑酒（特開2006－50957）

## 【内容】

焼酎にタブノキの粉末をつけ込み，その工 キスを抽出したリキュール。肝臓に良いとさ れる。タブノキは，造園に使用するものが大量 にあり，活用できる。

## 【経緯】

ADによる特許流通事業紹介が出会いの契機。以前，近藤緑化㑣が別案件で三重県の ADに支援要望をした折に特許流通事業につ いて説明を受けていた。その後，本件特許出願が特許査定通知を受けたのを機に，特許流通を模索した結果，ADの支援を得て神楽酒造秹と実施契約を締結した。
神楽酒造は，老舗の酒造会社であるが日本酒だけでは先細りなので，何か新たな酒を手 がけたいという思いがあり，スムーズに契約 を取り交わすこととなった。

## 【販売状況】

2007年7月に，リキュールとして酒税法上

の認可も下り，製造販売を開始した。大阪地区で，販売代理店も見つかったので今後，積極的に販売攻勢をかける予定。
【成約に関するADコメント】
ライセンシー側にハングリー精神があった のが成約に至った最大のポイント。ライセンサ一側は，造園業ということで酒造とは無縁で あったが，造園に使用するタブノキが活用でき， お互いにメリットのある契約ができた。


## シリコンウエハー等を浮上させ <br> 非接触状態で搬送

ライセンス案件：流体によって板状体を無接触状態で懸垂浮遊させる方法（特許第1724962号）

## 【内容】

シリコンウエハー等の，表面における微小 な傷または汚染の発生あるいは塵埃の付着 が許されないような板状体の移載あるいは搬送に際し，空気流体などを用いて，空気吐出部 にて高速旋回流を発生させることによって，旋回流中心部の負圧により，板状のシリコンウ エハー等を浮上保持する，新しいタイプの搬送機器である。

## 【経緯】

（森八ーモテックは，侏西部技研から特許ラ イセンスを受けたいと山梨県のADへ相談。福岡県のADを通じて，西部技研と交渉を開始し，2000年3月に実施権許諾契約を締結 した。その後，ハーモテックは試作品を製作し てうまく作動することを確認し，商品開発，販売開始へと比較的スムーズに進行することが できた。現在は，知的財産についての知識も高まわ，自社で改良特許を出願するなど，技術 も着実に向上している。

## 【販売状況】

販売開始から3年ぼど経過しているが，日本国内のみならず，世界中のユーザに使用 されている。

## 【成約に関するADコメント】

「ライセンサー側の西部技研の多大な協力があり，われわれの技術開発が進んだ」と ハーモテックの岩坂社長は言う。

山梨県はライセンシーが少ないので，こ の成功事例が今後の特許導入の引き金と なることを望んでいる。

中小企業 $\Rightarrow$ 中小企業

（株西部技研
（福岡県古賀市）

担当AD
寺田 利坦（山梨県総合理工学研究機構）
TEL：055－220－2409

## 

#   

地球は「水の惑星」といわれるように，その表面積の 70\％以上が水で覆われて いる。生物は海から生まれ，人も羊水の中で水に包まれながら育っていく。すべて の動物や植物は水がなければ生きていけない。その水の特性に着目することで誕生 したのが，水流で足裏を押す靴の中敷き「ウォーターインソール」と，水流で体重 を分散する効果を持つ「ウォータークッション」である。


静岡大学名誉教授工学博士森田信義氏

## －研究の対象を＂機械＂から＂人間＂へ

「専門は機械設計学や振動工学で，機械の振動を できる限り少なくするにはどうすればよいか，ということ を研究してきた。ロボットの研究なども手がけたことがあっ た」と語る森田氏が目をつけたのが＂人体＂だった。

機械が剛体であるのに対して，人間は非常にやわ らかい弾性体である。振動工学とは無関係に思える。 しかし，「人は常に呼吸やまばたきを繰り返しており，歩行もしている。これらはいずれも＂振動＂である。立っ ている人も微妙に摇れているわけだが，振動工学の手法は人体，特に健康や福祉，介護の研究に応用でき るのではないか」と考えた。

このようにして2004年春に開発に着手，浜松医科大学，（有）ウォーキング DAY 等との産学共同開発によ りいち早く製品化されたのが，水流で足裏を押す，まっ たく新しいタイプの「ウォーターインソール」だ（特開 2006－102342「靴底用中敷」，その後改良を重ね 2006年2月に「新中敷」として特許出願）。そして， この技術を応用して開発されたのが，座圧を分散する「ウォータークッション」である（2006年8月特許出願）。 ともに現在，健康•福祉•介護機器として注目を浴び始めている。

《衝撃吸収機能に優れ押圧効果もあるインソール
人間は歩くとき，全体重が片足に作用し，全体重 の 1.2 倍～ 1.5 倍の衝撃力がかかる。この衝撃力は， かかとやひざ，腰などに作用し，それらを痛める要因 になっている。また，足は心臓から一番遠いためむく みや血栓がおきやすい。そこでこれまで発泡材料，エ ア，ゲルなどの緩衝材のほか，水を活用したインソー ルなどが開発されてきた。

森田氏の開発したウォーターインソールは，単に水を緩衝材とした従来の製品とは異なり，インソールの中に セキ（堰）とオリフィス（水の流入•流出口）を設け てある。セキの位置，形状とオリフイスの大きさを調整 することにより，歩行時の足の裏の荷重移動に応じて水の流れを制御することができる。

まず，土踏まず部で押圧効果をもたせるためには， インソールを膨らませなければならず，「流れている水 でインソールを膨らませるには＂渦＂しかない。セキの前でいかに＂渦＂を巻かせるか，その加減が難しく， インソールの中の水に金粉を入れて水の流れをみる実験を何度も繰り返した」という。

その結果，歩くタイミングと体重の移動を利用して水流を発生させ，衝撃力が作用する部分や，押圧効果 がある部分に水を集めることによって， ひざや腰などへの負担を軽減する衝撃吸収機能だけではなく，足裏押圧効果 をもたせることを可能にした（図 1 ）。

足圧分布測定では，インソールなし の場合の $50 \%$ 以上，従来品の $30 \%$以上足圧が低下することがわかった。 また，足底部圧力測定では，土踏まず

```
図2 新ウォーターインソール
    (川村通商(株)「アクアエディ」)
```



図3 座用ウォーターマットとカバー
（サニア工業株 「特等席アクア」）


部に圧力が加わり，押圧しているという実験結果が出た。余談になるが，圧力測定機器は非常に高価で，開発当初は，大学のある浜松市から静岡市にある工業技術センターまで車で行って機械を借りていた。それが， 2005 年にしずおか産業創造機構の助成と，中小企業新事業活動促進法に基づく「新連携事業」の認定を受けて，圧力測定機器を導入したことにより，い つでも必要なときにこの種の実験ができるようになって， その後の製品の改良に大きく寄与したという経緯がある。

さらに，下腿血流測定や皮膚血流実験でも良好な値を示し，サーモグラフイによる足裏温度測定では，イ ンソールなしの場合に比べてつま先部分の温度が上昇 を示し，血流の増加が確認できた。
インソールは，エチレン醮酸ビニル（EVA）樹脂の シートを高周波で熱を加えて溶着し，低温環境下での使用を想定して内部に不涷液（プロピレングリコール） の水溶液を注入後，封印して製造する。実験結果に よれば，マイナス $30^{\circ} \mathrm{C}$ の低温環境下でも内部の水溶液は涷結しないことが確認された。耐圧実験でも，3 トン以上の圧力に耐えられるという結果を示している。

## 体型•姿勢にフィットする座用ウォーターマット

新ウォーターインソールの水流制御技術を応用して，次に手がけたのが，座用の「ウォーターマット」の開発である。その背景には，2015年に65歳以上の高齢者が 3 千万人に及ぶという超高齢社会を迎え，椅

子利用時間の増加，車椅子利用者の増加等により褶㾑（床ずれ）に苦しむ人が増えていること，また健常者でもパソコン等，椅子での作業時間の増加により，人の体型に合い，姿勢にも合い，座圧分散効果に優 れたマットやクッションへの要望が強いことがあった。
既存の綿入れマットやウレタンマットの場合，荷重が加わっている場所で圧力を受けるが，ウォーターマット では，荷重が大きくなれば流体は荷重の小さいほうに逃げ，負荷が一様になり，どのような体型でも，どのよ うな姿勢でも座圧分散効果に優れているというのが大 きな特長である。ウォーターマットの構造も新ウォーター インソールと同じで，さまざまな実験を繰り返し，マット内のセキとオリフイスの位置や形状，大きさを工夫する ことによって水流の制御を可能にした。
なお，10月3日から5日まで東京ビッグサイト（有明） で開催される国際福祉機器展で，椅子の部分に座用 ウォーターマットを使った「電動昇降座椅子 ざ・特等席」（サニア工業株）が展示される予定である。

森田氏は今年春に大学を定年退職し，財団法人浜松科学技術研究振興会の静岡 TLO 担当理事とし ての仕事のかたわら，実験室で大学院生と一緒に研究を続けている。「若い人たちとの共同作業は自分にとっ ても刺激になるし，自分の専門分野の成果を通じて社会貢献を果たすことができれば，これ以上の喜びはな い。今後も現場で研究活動を続けていきたい」という。

## 森田信義氏：静岡大学名誉教授／工学博士

静岡大学工学部精密工学科卒業，1970年，東北大学大学院工学研究科博士課程修了（工学博士），同年，静岡大学工学部精密工学科講師，1985年，機械工学科教授，2007年，静岡大学名誉教授。日本機械学会機素潤滑設計部門「功績賞」，日本機械学会フェロー。現在，財団法人浜松科学技術研究振興会常務理事，静岡TLO担当理事。

## 特許流通アドバイザー 小野義光氏からのコメント

ウォーターインソールやウォーターマットなど森田先生の発明はすでに製品化され ているが，大手企業からも引き合いがあり実現すればかなりの売上が見込まれている。 しかし難しいのは，大手企業の要求する素材の供給体制を確立することで，新しい事業の創造が求められているともいえる。それをどのようにクリアするかが大きな課題 となっているが，今後の事業の発展のためにもぜひ成功させたいと考えている。連絡先：静岡TLOやらまいか TEL：053－412－6703

# TOPICS 特許•技術マッチング及びライセンス交渉におけるイロハ（2） 

## 権利としての特許について

交渉の対象となる特許の状況を知っておくことは，ライセンサー，ライセンシー双方ともに交渉における基本です。特許の権利としての価値判断は，その対象特許の置かれた状況で刻々と変化します。

## どういう状態にあるかを知る

前号（No．15）で，特許ライセンス料は，特許を使った場合の結果を想定して決めると説明しましたが，もう一つ，ライ センス料を左右する要素があります。 それは，対象特許の権利状態です。

特許ライセンスは，登録済みの特許 を対象とする場合と，登録前の特許を対象とする場合に大別されます。ライ センス交渉で最もホットになるのは，特許権の価値を決める情報が少ない登録前の特許を対象とする場合です。特許出願は，一定期間（1年6カ月）経過後に一般に公開される（特許出願公開）まで，出願人以外の者が内容 を知ることができません。したがって，こ の状況でライセンス可能なのはノウハ ウであり，秘密情報としての価値をもと に交渉することになります。

では，出願公開されると，出願により発生した権利はどのように変化するの でしょうか。この状況では，＂特許を受 ける権利＂に加えて＂補償金請求権＂ が発生します。＂補償金請求権＂とは，特許登録された暁には，公開公報を見て実施した者（警告受領者）に対し て，さかのぼって損害補償を求めるこ とができる権利のことです。出願公開 された案件を対象とするライセンスでは， この「補償」を求めないことおよび特許登録されても権利の実施を保証する ことが交渉のポイントとなります。

特許登録されるとほぼ権利範囲が確定され，安定した権利として専用実施権（単独使用権）や通常実施権の設定が可能となります。ライセンスの対象となる権利が，特許の公開，登録の前後で異なり，その価値も異なるものと なる以上，お互いにライセンス対象特許の状況を見極めて交渉することか必要です。

## 権利が狭くなったりすることも

特許権そのものの強さや広さを知る

ことも大事です。特許の強さ，広さは，特許請求の範囲で決まります。強い特許とは，無効にならない特許であり，広 い特許とは，数値範囲が広い特許ば かりではなく，基本的な特許や誰もが避けて通れないような特許も広い特許 ということができます。特許権は排他権 ですから，特許ライセンスの条件を決定する上で，権利としての強さ，広さは，重要な要素といえるでしょう。

しかしながら，当初，目にした公開公報の特許請求の範囲は，特許庁で審査を受ける間に変わることもあるので注意を要します。たとえば，特許権をと りやすくするために特許請求の範囲 が出願当初より狭く書き換えられてい ることがよくあります。出願公開された案件を対象にライセンス契約を交わす場合は，条件や内容に変更が生じたと きは随時報告する旨の条項を入れて おくなどの工夫が必要です。

では，設定登録後の特許ならば，万全なのでしょうか？設定登録後であ っても，年金（特許料）を納めていない場合があります。必要に応じて，特許原簿を確認するようにしましょう。

## 契締結にはは慎重な検討が必要

設定登録になっていないからといっ

て舞断で特許を実施していると，設定登録後に実施を許諾してもらえないこ とがあります。反面，審査時において権利範囲が大幅に減縮された場合に は，権利でカバーされない部分につい ても実施料を支払うことになります。ラ イセンス交渉はこれらの可能性をどう読むかにかかってきます。たとえば，特許の設定登録の可否にかかわらず安定して特許を実施できるようにするか，設定登録時にそれまでの実施料をまと めて支払って実施権を得るか，読みと判断が求められるのです。

このように特許ライセンス契約には，特許が権利であるがゆえのさまざまな検討事項があり，それらが将来のリス クとしてかかってきます。実際の交渉で は，リスクを回避するため，適宜，細か い取り決めが付加されています。

たとえば，責任を回避する代わりに契約一時金を減免するとか，受領額に下限（最低実施料）を設けるとか，一括払いによる割引，あるいは契約締結 を予約するオプション契約などさまざま な形態を模索します。

以上，交渉は特許の現状を前提に行うことが必要です。交渉には，企業知識やビジネスマインドの豊富な弁理士を探すとよいでしょう。

権利化の進展状況と交渉の対象


# 1 <br> ＂共同研究契約＂を締結する際，主な検討事項として何がありますか？ 

## －『独占禁止法』による制限以外に，契約期間，技術情報の交換，研究費の分担，成果の実施等に気をつけないといけません。

共同研究契約とは，複数の当事者 が新技術，新製品等を共同で研究開発を行うときに締結する契約をいいます。当事者が所有している有形•無形のノ ウハウ，設備，資金，役務等を集約，使用することにより，共同研究の目的を効率よく迅速に達成できます。共同研究 のやり方として以下の 3 つがあげられ ます。

①鉱工業技術研究組合法に基づ く研究組合の設立
（2）参加者の共同出資による別会社 の設立
（3）参加者の共同研究契約の締結

共同研究のパートナーとしては，以下 3 つのパターンが考えられます。
（1）企業間同士
（2）企業と大学
（3）国•県等の公共機関と企業等
企業としては，本来自社で開発し，独占することが望ましいのですが，や むを得ず第三者と共同で研究を進め なければならない事態もあります。また企業との共同研究が行われる場合でも，大学は，研究成果を社会へ還元する役割を担うことになります。共同研究 のメリットとしては，次のようなものがあ げられます。

- 研究費の軽減
- 研究の失敗によるリスクの分散
- 研究期間の短縮
- 技術の補完
- 質の高い技術の取得等

一方，デメリットとしては，次のような ものがあげられます。
－研究成果の帰属での意見対立

- 技術情報の流出の可能性
- 研究業務の複雑化
- 研究期間終了後の制約等

ここで共同研究契約を締結するに あたり検討すべき主な事項について説明します。

## （1）契約期間

契約の始期•終期を明確にする こと。契約期間の始めと終わりを定 めないと，権利•義務がいつまでも続 くことになります。なお，研究期間と契約期間は必ずしも一致させる必要はありません

## ②技術情報の管理

提供した技術が流出されないよう に，開示する技術情報の管理を明確にすること。

## （3）研究費の分担

研究費の分担はどうするかを将来のトラブルを防ぐためにも明確に しておくこと。

費用の分担の割合により，研究成果の帰属にも影響を与えることも あるので慎重な検討が必要です。

## （4）成果の帰属

何が成果であるか定義をしっかり しておくこと。
せっかく共同で研究しても成果を使用できないことにならないように成果の持分については慎重に検討し てください。

## ⑤研究成果の発表

発表内容，発表時期，発表方法等についてあらかじめ協議できるよ うにしておくこと。
特に，特許出願前に研究発表す ることになると，公知技術となり特許

を受けることができなくなる可能性 があるので留意が必要です。

## ⑥成果の実施

研究成果は，自由に実施できるこ とが望ましいのですが，大学と企業 との共同研究の場合，あるいは企業同士の共同研究契約であっても メーカーとユーザーの立場の場合等，一方の当事者が成果を実施するこ とがない場合には，補償が必要とな ること（不実施補償）もあるので，将来トラブルが生じないように事前の手当をしておくこと。

## （7）学生の取り扱い

研究に参加した学生•大学院生が，将来共同研究相手の企業のライバ ル会社に就職することもあり得るため， あらかじめ考慮に入れておくこと。

以上，検討すべき主な項目を挙げま したが，1993年4月に公正取引委員会が「共同研究開発に関する独占禁止法上のガイドライン」を公表していま すので，共同研究契約を締結する場合などの参考にしてください。

また，一般の技術情報やノウハウ及 び製品を海外へ出す場合では，武器•大量破壊兵器等に流用される可能性 に注意してください。この場合，外国為替及び外国貿易法（外為法）の適用を受け，あらかじめ経済産業大臣の許可が必要になります。外為法に違反すると，刑事罰または行政罰が課さ れます。
参考：特許流通促進事業HP http：／／www．ryutu．inpit．go．jp／ moving／index．html特許流通コンテンツ（動画）

## シーズセレワション 全国展閥シーズ，癁良シースを紹介

## 注1）この記事のお問い合わせは，下記担当の特許流通アドバイザーへお願いいたします。

なお，文中「特許流通アドバイザー」を「AD」と略しています。
注2）文中の『特許流通データベース』（http：／／www．ryutu．inpit．go．jp／PDDB／Service／PDDBService）では，開放特許の検索等を行うことができます。

## 100年住宅のための

## 「柱脚基礎構造及び工法」

## （特許第2719648号）

特許流通データベース（ライセンス番号L2004005713）


外 観


金属製ボックス据付状況


金属製ボックス

技術概要
大きな地震の時でも建物の傾斜や倒壊の恐れがない住宅の柱脚基礎工法。
（1）住宅の柱脚が入る金属製ボックスを基礎コンクリートの中に埋め込み，その中 に柱脚を固定する構造。
（2）木製土台の上に柱脚が乗っておらず，柱脚が基礎のコンクリートに金物を介し て固定される構造であるため，建物の狂 いが小さく建物の寿命が延びる。

## 目的•効果•特徴

地震時に家屋の倒壊という最悪の状態に至るのを防止し，生命だけは何が何で も守る，という考えのもとに，直下型地震に も耐え，100年住宅を可能にする住宅柱脚固定用，耐震構造金物による基礎構造 である。

利用分野•適用製品従来工法木造住宅

| 特許権者 | 井上 英一 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2016 年6月7日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／サンプル提供／ <br> 技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | 図面／ノウハウ／ <br> マニュアル／サンプル |

担当AD：
財北九州産業学術推進機構沖 宏治
TEL：：093－873－1432
［担当ADより一言】
発明者は一級建築士で，すでに数軒の建築実績 があります。地震大国の日本で欠かせない技術と言えます。

## 間伐材の活用例

## 「小径木を利用した木質パネル及びその製造方法」

（特開2007－15114）


年輪が見えるデザイン


床に使用した例

## 技術概要

間伐材等の小径木から木質パネルを製造する。 1 本の小径木を六角形の下半分 と上半分の台形に輪切り儿，つなぎ合わせ，木質パネルとする。年輪が見える木口面を表面にしている。

## 目的•効果•特徴

間伐とは，樹齢15～30年の若木を間引 きし，木や山を育てることが目的。ところが手間やコストがかかるため，山が荒廃，衰弱し，治水やCO2削減効果も低下してき ている。そこで，間伐材に付加価値を付けて，売れる商品を開発し，森林整備促進を図 ろうと和歌山県の木材加工業者と共同開発を行っている。
従来の集成材より接着面を1．4倍に増 やし強度を上げた。杉やヒノキなどの木材

が使用でき，台形にカットするため捨てる部分も少ないことがメリット。

利用分野•適用製品
住宅建築，木材，板材，机など。

| 特許権者 | （有）田中静材木店 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2025 年 7月5日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／共同開発•研究／ <br> サンプル提供／技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | 図面／ノウハウウ／ <br> マニュアル／サンプル |

## 担当AD：

社発明協会福井県支部
河村 光
TEL：0776－55－2100
［担当ADより一言】
高い強度を持ち，木口面を用いた幾何学デザ インの新しい加工板です。
間伐村活用の地域おこしに活用してください。

好気処理槽のみで窒素処理 が可能！

## 「排水処理装置および排水処理方法」

（特許第 3906344 号）
特你流通データベース（ライセンス番号L2003008516）


## 技術概要

既存の好気処理槽に，簡素な構成の「活性汚泥を付着させた排水処理ユニット」を投入するだけで効率よく硝化•脱窒処理を行うことができ，同時に排水処理施設から発生する余剰汚泥の減容もできる。

## 目的•効果•特徴

一般に，生物処理法で脱窒操作を行う場合は好気処理と嫌気処理を組み合わせた方式で行われるが，その際には，複数の嫌気処理槽や好気処理槽が必要となり，処理設備のための費用や，設置面積の増大等 の負担が発生する。本特許技術では，既存 の好気処理槽にユニットを加えるだけで，硝化•脱窒処理を良好に行うことができ，費用と設置面積の大幅な軽減が可能となる。

利用分野•適用製品排水処理設備

| 特許権者 | 和歌山県 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2021年5月9日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／共同開発•研究／ <br> 技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | 図面 |

担当AD：
社発明協会和歌山県支部
北澤 宏造
TEL：073－432－0087
【担当ADより一言】
排水処理の「硝化•脱窒処理」にお悩みの方は， ぜひともご検討ください。

既存の排水処理設備に簡素な構成の「汚泥付着ユニット」を加えるだけで，硝化•脱窒処理が著 しく向上できます。

瞬時にボルトの径を
変更可能
「ボルト用多段式ソケット」 （特許第3947207号）


## 技術概要

インパクトドライバー，ラチェットハンドル等 のボルト用多段式ソケットにおいて，直径が —番小さいソケットを本体ソケットとし，隣り合うソケットの間で小さい方のソケットの外側と大きい方のソケットの内側に軸方向の切欠きからなる収納部を設け，この収納部 にスプリングを収納して，径の異なるソケット の瞬間変位を実現したソケット。

## 目的•効果•特徴

建築現場での鉄骨組立，自動車組立ラ イン等の作業場では，径の異なるボルト， ナット類が使用されている。本特許技術を利用すれば，ソケットを交換することなく，瞬時に径を変えることができる。

## 利用分野•適用製品

ボルト用ソケット

| 特許権者 | 金 榮九 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2026 年 8月24日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／ <br> 試作サンプルの提供 <br> 提供可能なノウハウ等 |
| 試作サンプル |  |

担当AD：
大阪府立特蚂情報センター池野 忍
TEL：06－6772－0704
［担当ADより一言］
本発明品は現行の多段式ソケットで発生する構造的な空回転の問題を解決した優れものです。小型化もでき，現場で使いやすいものです。サン ブル提供可能。

## マイクロマシン化が可能！

## 技術概要

ジャイロセンサに適用されるコリオリの力， すなわちジャイロモーメントを利用した回転駆動装置。ロータの中心がステータに設け られたピボット軸受けにより回転可能にかつ揺動可能に支持されている。ステータに設 けられた 2 つの駆動部材により，X•Y軸回 りに揺動モーメントMx•Myを $90^{\circ}$ 位相差で交互に発生させることで，Z軸のまわりにモ ーメントMzが誘起され，これによりロータはZ軸を中心に回転する。

目的•効果•特徴
容易に高速回転が得られ回転特性も良く，構造が簡単で小型のマイクロマシン化が可能である。

利用分野•適用製品
回転駆動装置

| 特許権者 | （株精工技研 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2027年2月1日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／共同開発•研究／ <br> 技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | 図面 |

担当AD：
社発明協会千葉県支部
阿草 一男
TEL：043－207－8201
【担当ADより一言】
ジャイロモーメント・モータは他のモータと比較 して低トルク低効率であるが，構成が簡単で軽薄短小の利点が活かせる多様な利用形態が考えら れる。本件を含めて計8件ある関連特許群の中か 5．最適のものを選択利用していただきたい。

## 2枚のシートではさみこむ <br> 「包装部材及び包装装置」

（特許第3816719号）
特詮流通データベース（ライセンス番号L2007000656）


## 技術概要

フィルム状または網状の弾性体が，それら の周縁の少なくとも一部が枠体の外周側を摺動可能に回り込んで繋がった包装部材 2 枚で，物品の各片側を支える包装形態。
弾性体は物品に追従して変形し，また復元するような薄いシート状であれば特に限定 されない。

## 目的•効果•特徴

この包装装置は，物品を箱の中で 2 枚の袋状の弾性体（シート）にはさんで保持する もので，本発明にかかる包装部材及び包装装置によれば，弾性体にかかる負担を分担•軽減して，弾性体の破れを防ぐことができる とともに，仮に弾性体の一部が切れたとして も亀裂の進展を停止でき，物品の落下を防 くこことができる。

## 利用分野•適用製品

果物•菓子，陶磁器・ガラス製品，電気•電子機器の包装など。

| 特許権者 | 成田 正 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2020 年 3月17日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／サンプル提供／ <br> 技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | ノウハウ／マニュアル／ <br> サンプル |

担当AD：
財岐阜県研究開発財団
平光 武
TEL：058－379－2250
［担当ADより一言】
二枚のシートの素材を変えることにより，多様 で見栄えのする包装が可能になります。贈答用の包装に最適です。

低騒音，低粉塵！簡単施工で高性能な補強ができます！
「RC 建物の耐震補強新工法」
（特許第3909488号）
特許流通データベース（ライセンス番号L2005003448）


## 技術概要

耐震性能が不十分な既存RC建造物の補強工法で，梁と柱で形成されるRCフレー ムの柱の上下端部を鋼板等で補強するとと もに，あらかじめ鉄骨枠の中に壁筋及びプレ ストレス導入用鉄筋を配筋してコンクリート打設した補強パネルをRCフレーム内に建て込み，柱の上下 4 カ所の補強用の鋼板等 にボルトナットで締結するもの。

## 目的•効果•特徴

従来工法で行われていた耐震壁とRCフ レームの一体化のためのアンカーボルトの打込み作業が不要で，騒音，振動，粉塵等 の発生がなく，居住状態での工事も可能。 あらかじめ工場で製作された補強用パネル を現場で容易に短期間に取り付けることが でき，荷重変形特性にも優れている。

## －利用分野•適用製品

- 耐震性能が低い建物の補強
- 増改築で既存部分の補強が新たに必要 になった建物

| 特許権者 | 財北九州産業学術推進機構 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2021 年 11月28日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／共同開発•研究 |
| 提供可能なノウハウ等 | 図面／ノウハウ／マニュアル <br> 実験データ／サンプル |

担当AD：
（財北九州産業学術推進機構
福田 隆三
TEL：093－695－3013
【担当ADより一言】
既存 RC建物の大地震への備えが強く求められ る昨今，本発明工法の早期実用化を目指しません か。

水に浮かぶ！

## 「軽量モルタルの製造方法」 <br> （特開2006－298697）



水の中で浮いている様子

## 技術概要

セメントと混和材とをあらかじめ空練りして結合材とし，この結合材に，水と混和材を混合した練り混ぜ水を加え，よく混練してペー スト状の混合物にする。そして，この混合物 に微小中空骨材を徐々に加えていきながら練り混ぜを行うことによって，水結合材比が小さい場合でも微粒子状の微小中空骨材（微小中空ガラスやセラミックスなど）を多量に混練することができる。この方法により製造 されたモルタルは，高い強度を維持しつつも軽量なものとなる。

## 目的•効果•特徴

本発明によれば，水結合材比が小さい場合でも微粒子状の微小中空骨材を多量に混練することができる。
－利用分野•適用製品
軽量モルタル，コンクリート

| 特許権者 | 佐賀大学 |
| :--- | :--- |
| 存続期間満了日 | 2025 年 4月20日 |
| ライセンス情報 | 実施許諾／共同開発•研究／ <br> サンプル提供／技術指導 |
| 提供可能なノウハウ等 | ノウハウノノマニュアル／ <br> 実験データ／サンプル |

## 担当AD：

佐賀大学産学官連携推進機構
武富 健一
TEL：0952－28－8151
【担当ADより一言】
建築物の高層化や土木建築の長大化に対応し，浮き機橋，カヌーなどの材料にも考えられます。 さらに，トンネルや橋梁など，コンクリート構造物の劣化計測についても発明品およびノウハウが あります。

## 

## 中小企業の目線にあわせた推進策を構築中 2008年2月，第2回特許ビジネス市を開催

村井嘉浩知事の掲げる＂富県共創！活力とやすらぎの棐づくり＂という理念の下，県内総生産10兆円（現在8．5兆円）を目指す宮城県は，昨年3月，宮城県知的財産活用推進本部を設置して「みやぎ知的財産活用推進方策」を打ち出した。その基本的な考え方は「中小企業等の実情に応じた支援」だ。


宮城県佐藤主幹

## －公設試をハブとして積極的に活用

宮城県の県内総生産は東北6県の4分の 1 強を占め東北トップ，全国では 15位だ。だがその構造は約8割が小売•卸売など第三次産業で，製造品出荷額 においてはライバル福島県に大きく水 をあけられている。工業のてこ入れが県内総生産10兆円達成の力ギを握っ ており，知財活用による産業支援は宮城県の重要なテーマの一つとなって いる。

宮城県の調査によれば，平成16年度に全国で出願された42万3，000件の特許出願のうち，県内からの出願 はわずか0．3 \％であった。県内企業の 6割で知財体制（担当者）がなく，7割 が研究開発部門を持っていなかった。 さらには8割が産学連携や公設試験研究機関（公設試）の活用経験もなかった。

「厳しい現実に驚いたが，一方で特許出願経験のある企業の8割が産学連携や公設試に関心を持っており，マ インドは高かった。大学や公設試に聞 くと，地元企業との連携や相談には好意的で，企業は敷居が高いという先入観で躊躇していたことがわかった。中小企業に対しては，中小企業の目線に立ったわかりやすさが必要だと痛感した」 と，自ら弁理士資格を持ち，宮城県新産業振興課で知財を担当する佐藤達也技術主幹は話す。

そこで宮城県が施策の柱として打ち出したキーワードは「創造」，「保護」，「活用」の知的創造サイクルの確立に加え「知識向上」と「公設試活用」だ。「知識向上」 で知財デバイド解消を，「公設試活用」 で企業活動への寄与を重視するスタ ンスを示した。

具体的な支援推進は，公設試である県産業技術総合センターに知的所有

権センタ一等を加えた知財•技術支援，研究開発担当70人，ビジネスプランの創出や事業育成を支援するみやぎ産業振興機構の担当50人，これに県新産業振興課の担当30人を加えた三極， 150人によるコア体制を敷した。
特に公設試を八ブとした支援が中小企業の技術開発や事業化には有効と考え，中小企業からの相談をまずは公設試で一元的に受け付け，その内容に応じて他の支援機関や大学•高専等へ と取り次ぎ，逆に大学•高専等の技術シ一ズも企業へ情報提供していくことで，情報の風通しをよくして，両サイドの求 めに迅速に対応できるようにしている。

## －支援機関間のネットワークを構築

宮城県では中小企業への支援充実 を図るため，間に立つ支援機関間の意思疎通の向上も始めている。

昨年6月，県内のさまざまな支援機

関へ呼びかけて，全国でも珍しい情報交換ネットワークを組成した（別図）。各機関がどのような支援をどのような方法で行っているかについて相互理解 を深め，協力態勢を組みやすくするた めだ。具体的には，これまでに2回，「宮城県知財支援機関情報交換会」として公式な会合を開催しているほか，随時，情報交換し，セミナ一や相談会等のイ ベントについて期日，内容の調整に活用している。また相談内容によっては，利用者を他の支援機関へ取り次いで いる。今年度からは，メーリングリスト を作って運営し，各担当者間の情報共有化を進めている。

現在の参加機関は宮城県をはじめ 19機関，参加担当者は30人ほどだ。佐藤主幹は，「県内支援機関の横の連携によって，利用者にとつてより使い勝手が良く稼働率の高い支援を目指した い」としている。

別図 ：宮城県における企業の知財活用推進支援のためのコア体制


また，国や自治体，公的機関や大学，民間機関などでは近年，知財に関する相談機関や相談メニューが増えている が，半面でこれら支援機関は縦割りで あるため，利用者の混乱を招く原因に なっている面もある。

このため今年7月，東北経済産業局 と宮城県が共同で，『東北の知的財産支援ガイド・宮城県版』（企画：東北地域知財戦略本部）を作成•発行した。利用者の置かれた状況を「創造」，「保護」，「活用」の3段階と17のステップに分 けて，どのタイミングでどのような支援 がどの支援機関で受けられるか，流れ を追ってわかりやすく説明。機関ごと の提供サービス，問合せ先も別途まと めている。9月には宮城県が独自に，支援の問合せ先を一枚にまとめた企業支援マップを作成•配布した。

特許流通アドバイザーとの連携も密接だ。特許流通アドバイザーは毎月，

県新産業振興課と会合を持ち，県内に おける知財の動きを報告している。ま た各企業を回って，県内企業の技術移転はもちろんのこと，県内から県外へ，県外から県內への技術移転の現場フ ロントに立って活動している。

宮城県産業技術総合センターの菅原英州•特許流通アドバイザーは「知財による県内経済効果の拡大を図りた い。現在，県内経済効果は数億円であ るが，これを，一桁高い数十億円にまで上げることができる案件を取り上げて いきたい」と意欲を見せる。

## －県主催の特許ビジネス市を開催

宮城県は今年2月に仙台市内で「み やぎ特許ビジネス市」を開催，県主催 の特許ビジネス市としては全国初の試 みだったが，15案件のシーズ応募があ り参加者も定員100人に対し140人 と好評だったことから，引き続き来年2

月6日にも開催する計画だ。テーマは「食品およびバイオ関連」の技術で，9月中 に県内外の企業，大学，研究機関など からシーズの募集を開始する。

「特許ビジネス市」 ${ }^{*}$ は，外部へのラ イセンスや譲渡，共同研究などによっ て事業化が見込める有望な特許•技術案件を集めて発表し，それらを必要と する企業と具体的な交渉•成約の機会 を提供するイベントである。特許流通促進事業の一環として工業所有権情報•研修館（INPIT）が始めたものだが，こ こへ来て地方自治体での独自開催が増えつつある。

佐藤主幹は「県内企業による具体的 な成約を目指し，我々も積極的に支援 をしていきたい」としている。
＊今年度のINPITの「特許ビジネス市」は33回予定されており，9月26日に東京，10月 17日に大阪，来年1月29日に東京で行わ れる。

## 読者アンケートの協力のお願い FAX（フリーダイヤル）0120－128－436 ニューズレター担当係

「特許流通二ューズレターNo．16』をお読みいただき，ありがとうございます。日頃で愛読いただいている皆様のご意見を誌面に反映するため，下記の質問について回答いただき，本誌面をFAXにてお送りください。ご協力のほど，よろしくお願いいしいします。

【Q1】本誌（No．16）の記事は，参考になりましたか？
A，B，Cの中からlつを選んで，Oで囲ってください。
【 A．大変参考になった。B．普通。C．あまり参考にならない。】
P．1～16本誌（No．16）全体
A．B．C．
P．2～3 製品クローズアップ（アインテック（森）
P．4～5 企業インタビュー（森ティーアールティー）
P．6～7 特許流通成功事例
P．8～9 大学研究者インタビュー（森田信義氏）
A．B．C．

| A．B．C． |
| :---: |
| A．B．C． |

．特許•技術マッチング及びライセンス交渉におけるイロハ（2）
P． 11 特許ライセンス・ワンポイント⑥
P．12～14 シーズセレクション
P．15～16 全国の事業化支援施策（宮城県）

【Q2】特許流通アドバイザーの訪問を希望しますか？（し印） $\square$ 今すぐ来て欲しい。
$\square$ ときどき来て欲しい。
$\square$ その他（
【Q3】 今後載せて欲しい記事•情報，興味のあるシーズ，本誌 に関するご意見，ご要望などをご記入ください。
$\{$
【貴社名】（任意）
【お名前】（任意）
【TEL】（任意）

ご協力ありがとうごでいました。

－「特許流通ニューズレター」は，独立行政法人 工業所有権情報•研修館からの委託事業によって編集•制作され ています。
－「特許流通ニューズレター」のバックナンバーは，独立行政法人工業所有権情報•研修館の
WEBページ（http：／／www．ryutu．inpit．go．jp／index．html）でご覧になることができます。
特許流通ニューズレター No． 16
2007年10月1日発行
発行：社団法人 発明協会
特許流通促進事業センター
企画•制作：フジサンケイ ビジネスアイ
編集：IP PRESS \＆PUBLISHING

## お問い合わせ先：

社団法人 発明協会 特許流通促進事業センター 特許流通アドバイザーグループ
〒105－0001 東京都港区虎ノ門4－1－40 江戸見坂森ビル4階
TEL：03－5402－8433 FAX：03－5402－8436
記載記事を許可なく転載することを禁じます。WEBサイトへ許可なくアップするなどの再利用も禁じます。
Copyright©2007 National Center for Industrial Property Information and Training／Fuji Sankei Business I，All Rights Reserved

